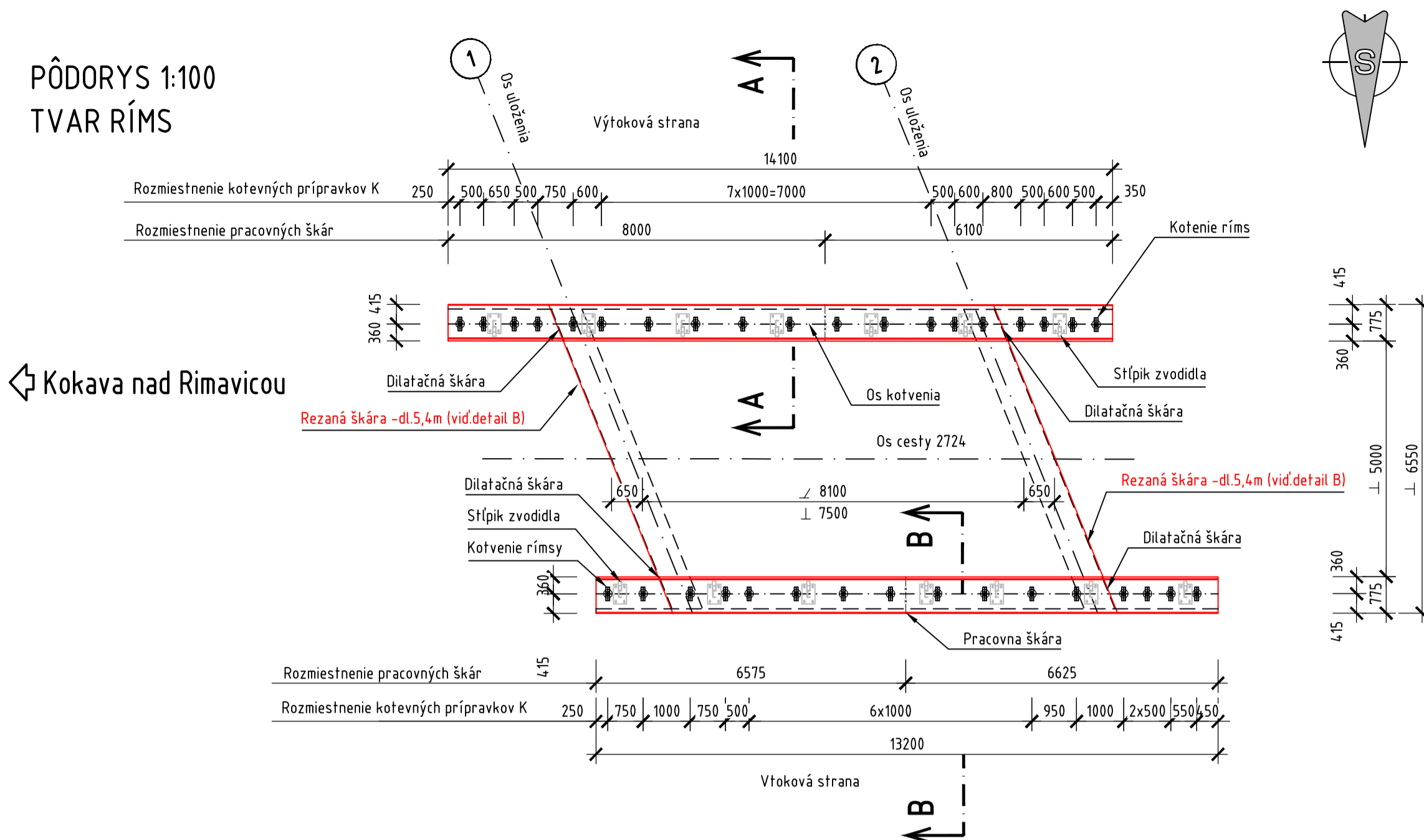


VÝKRES TVARU, VÝSTUŽE RÍMS A DETAILOV

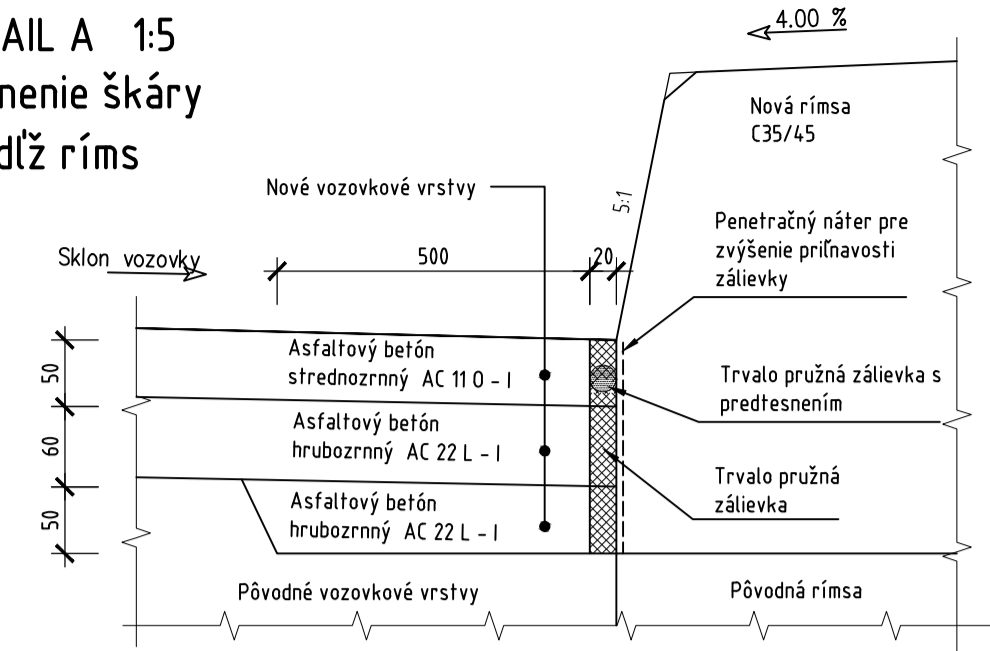
PÔDORYS 1:100
TVAR RÍMS



Kokava nad Rimavicou

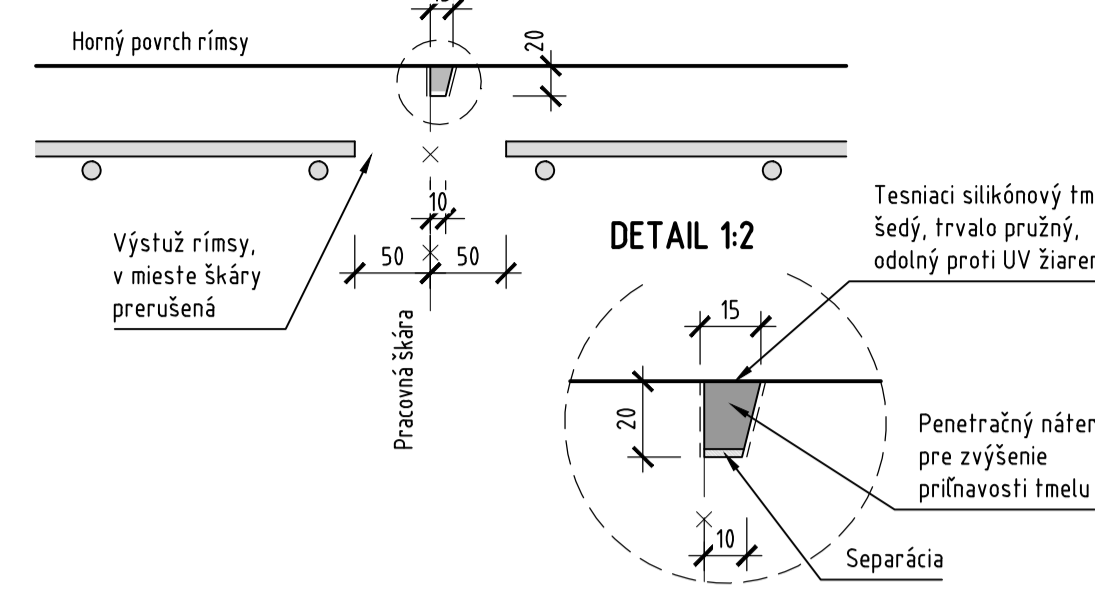
Sihla

DETAIL A 1:5
Tesnenie škáry
pozdĺž ríms



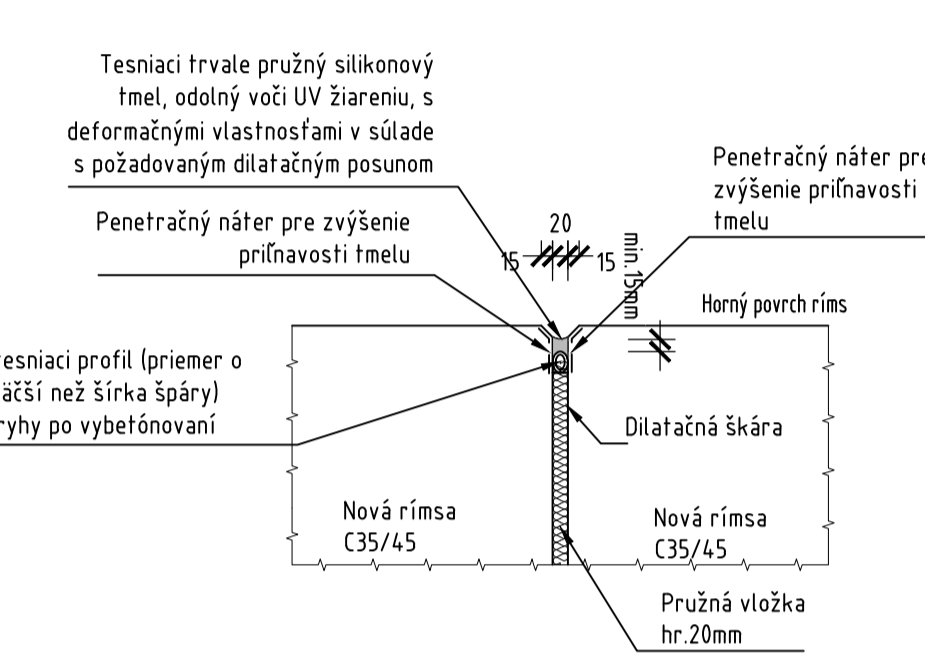
PRACOVNÁ ŠKÁRA

POZDĽŤNÝ REZ 1:5



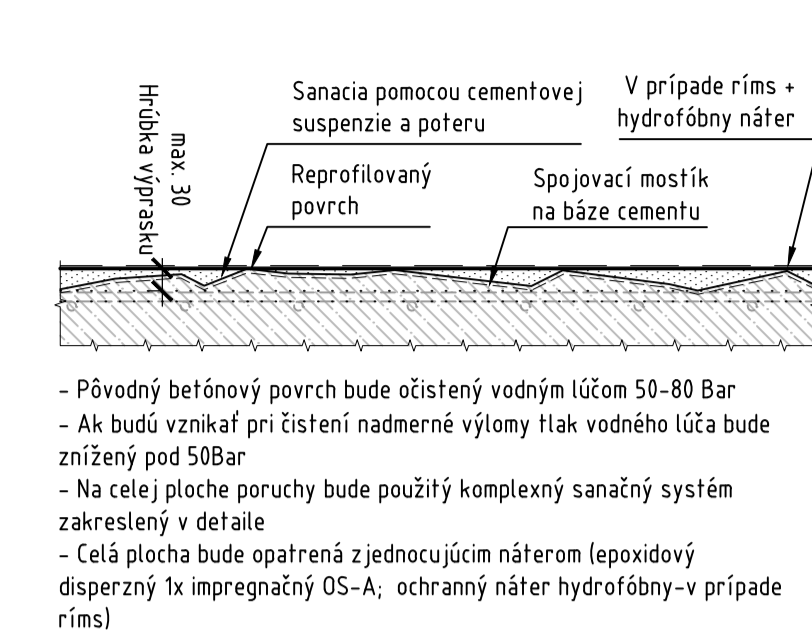
TESNENIE DILATAČNÝCH ŠKÁR RÍMS 1:10

Pre dilatačný pohyb 10mm

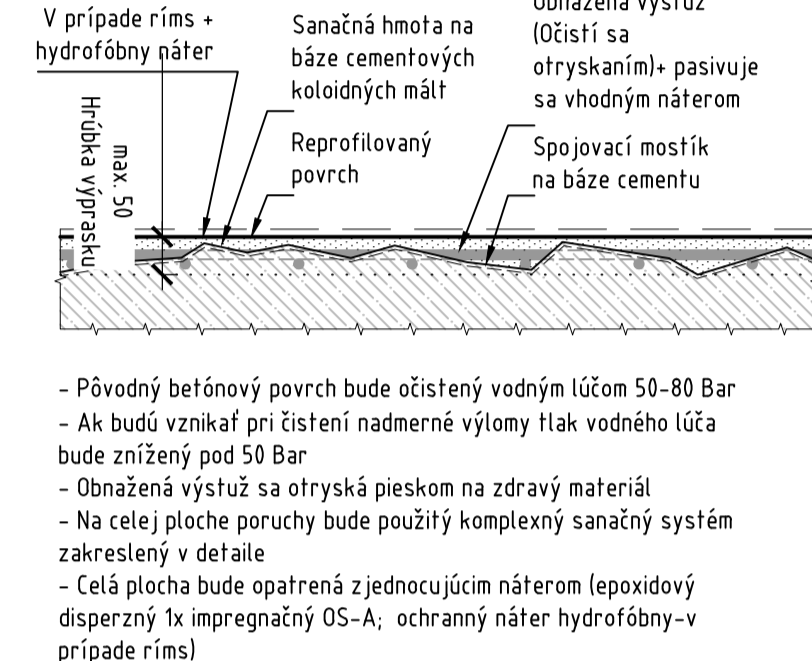


DETAIL C

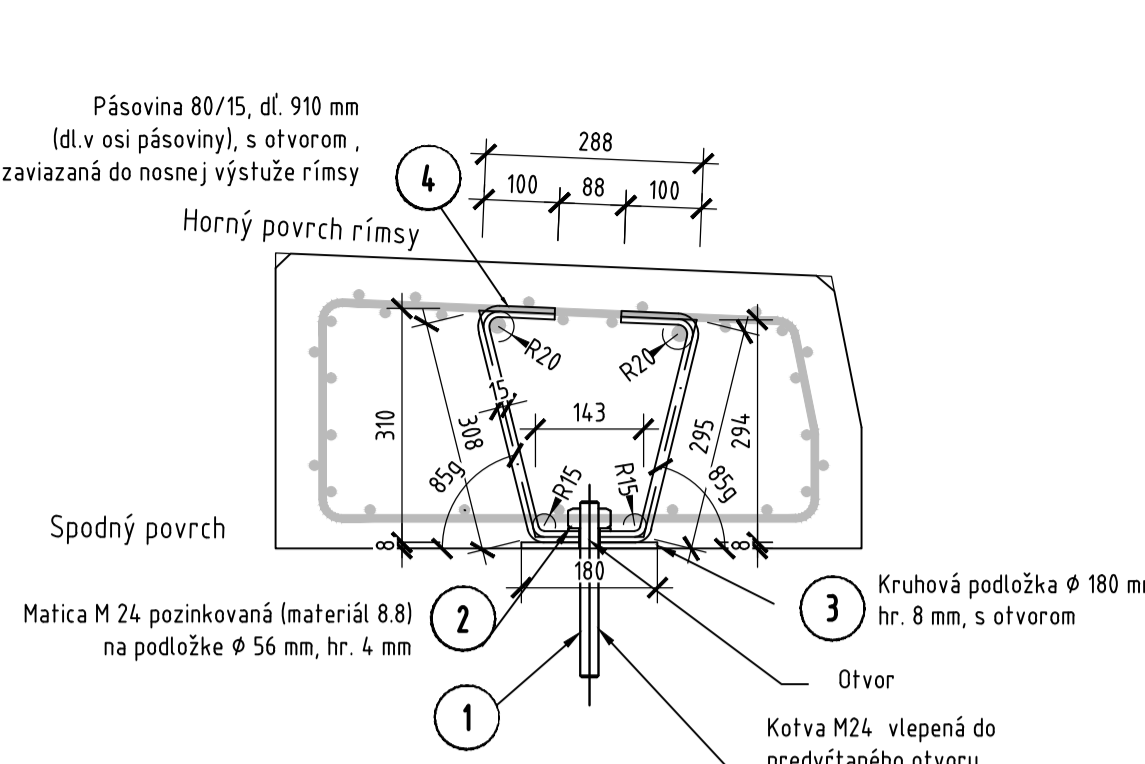
REPROFILÁCIA BETONOVÉHO POVRCHU 1:10
DO HRÚBKÝ 30mm



OD HRÚBKÝ 30mm DO 50mm



PRIEČNY REZ KOTVENIA RÍMS - K- 1:10



Vývrť pre kotvu musí byť prevedený kolmo na povrch betónu!

Kótovanie podložky 4. je v osi páscevný

VÝKAZ MATERIÁLOV PRE 1ks KOTVENIA RÍMSY - K

Ozn.	Popis	Dĺžka (m)	KS	Hmotnosť	
				1bm (ks)	Spolu
1	Kotva-Ø12 250mm		1	3,551	(0,675)
2	Matica s podložkou Ø56mm, hr. 4mm		1	(0,139)	(0,139)
3	Kruh. podložka Ø180mm, hr. 8mm		1	(1,565)	(1,565)
4	Ø8 x 15	0,91	1	9,420	8,572
HMOTNOSŤ SPOLU				10,951 kg	

Spolu sa vyrobí 19 ks(ľavá rímsa) + 16 ks

(pravá rímsa) = 35 ks kotvenia K.

Celková hmotnosť : 35 x 10,951 = 383,3 kg

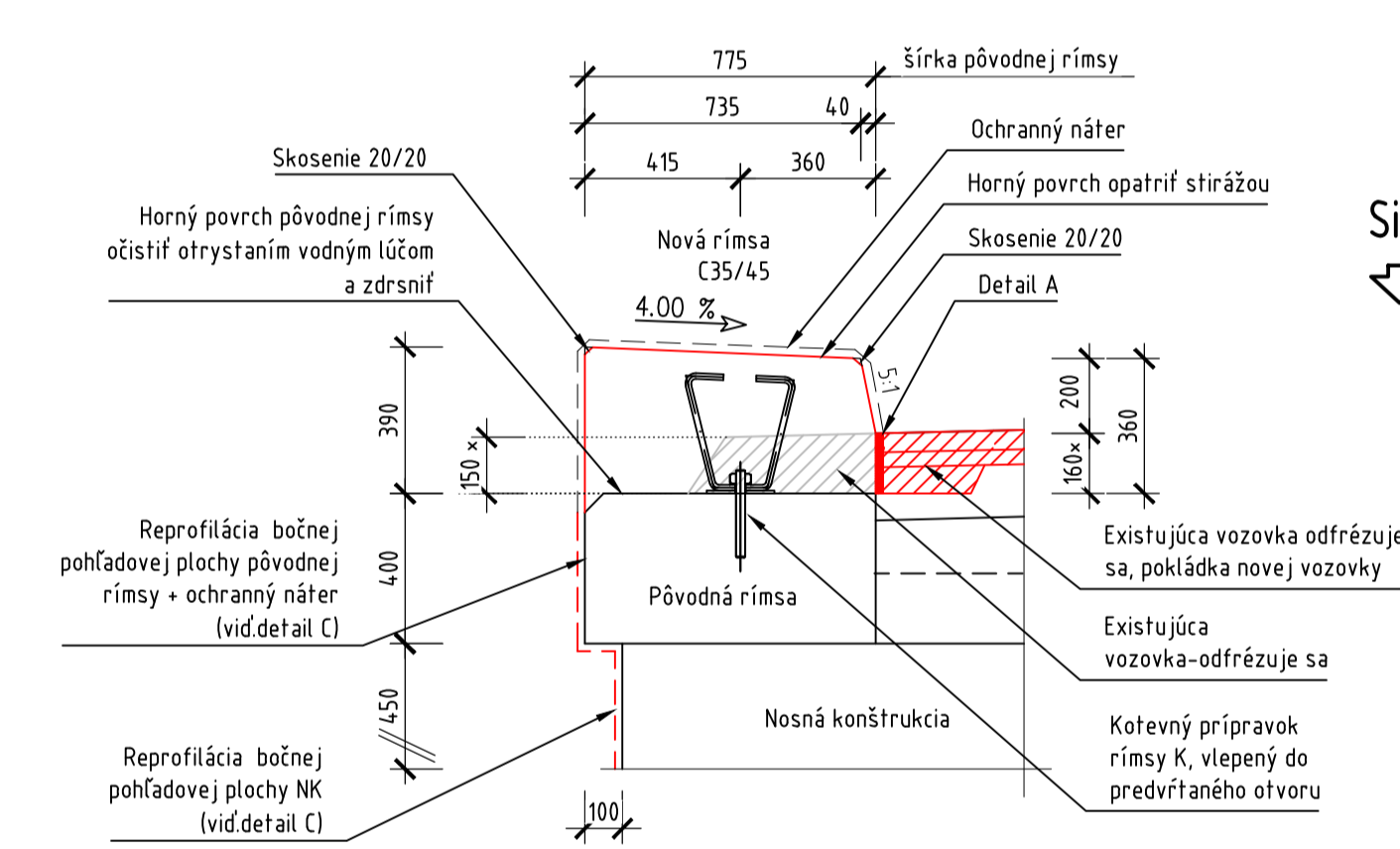
LEGENDA:

— STÁRY STAV

— NOVÝ STAV

PRIEČNY REZ B-B 1:20

PRAVOSTRANNÁ RÍMSA

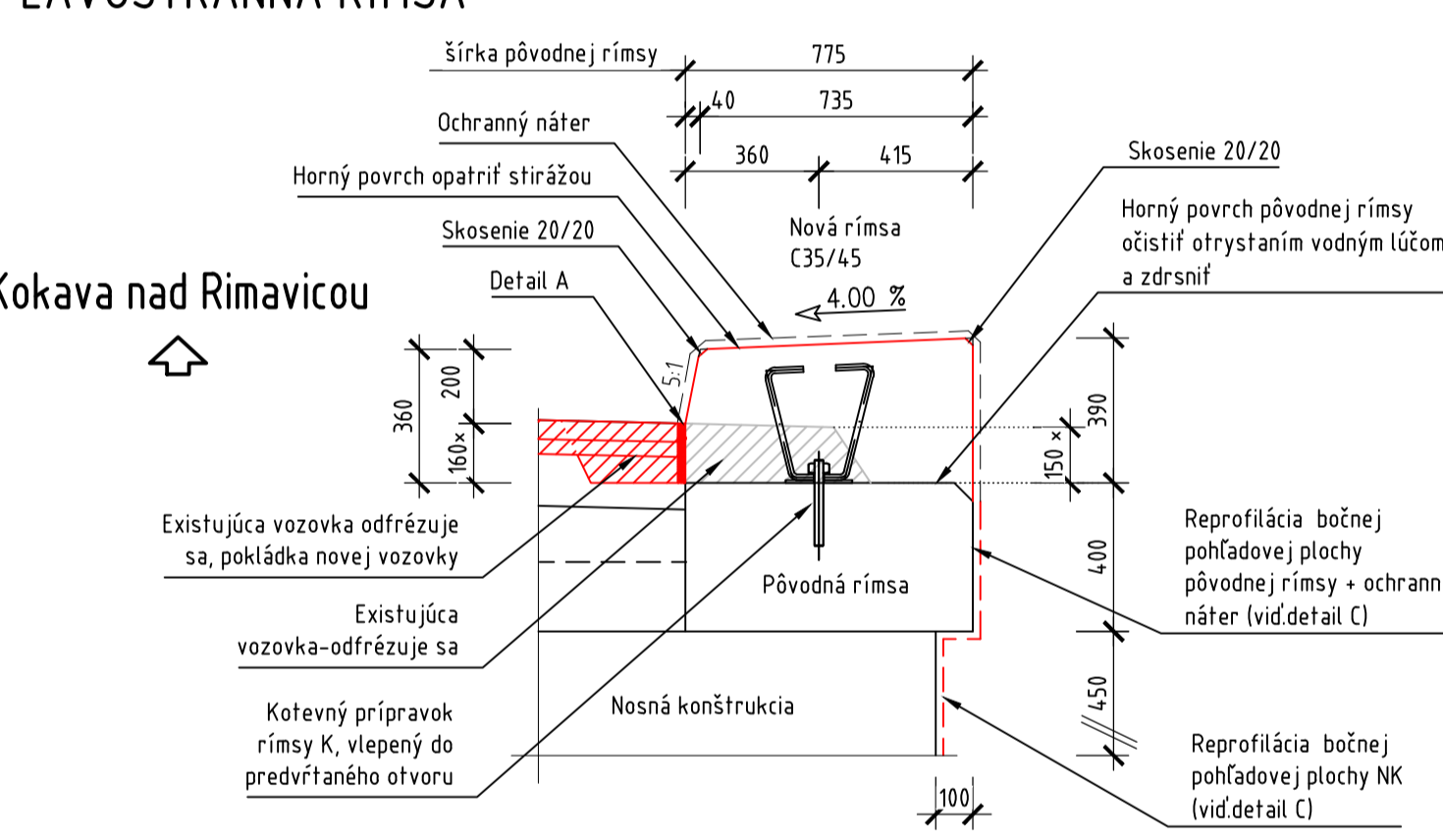


Poz.1: Kóta 150" je hrúbka vozovky z most listu

Poz.2: Kóta 160" po odrezaní je potrebné zmerať výšku, následne prehodnotiť výšku ríms

PRIEČNY REZ A-A 1:20

ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA

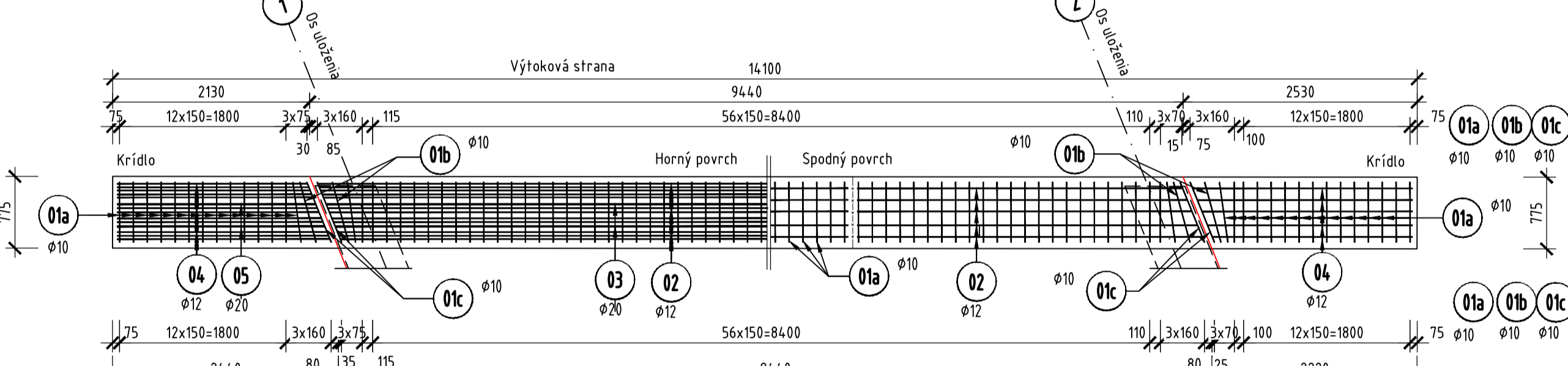


Poz.1: Kóta 150" je hrúbka vozovky z most listu

Poz.2: Kóta 160" po odrezaní je potrebné zmerať výšku, následne prehodnotiť výšku ríms

PÔDORYS 1:50

VÝSTUŽ RÍMS



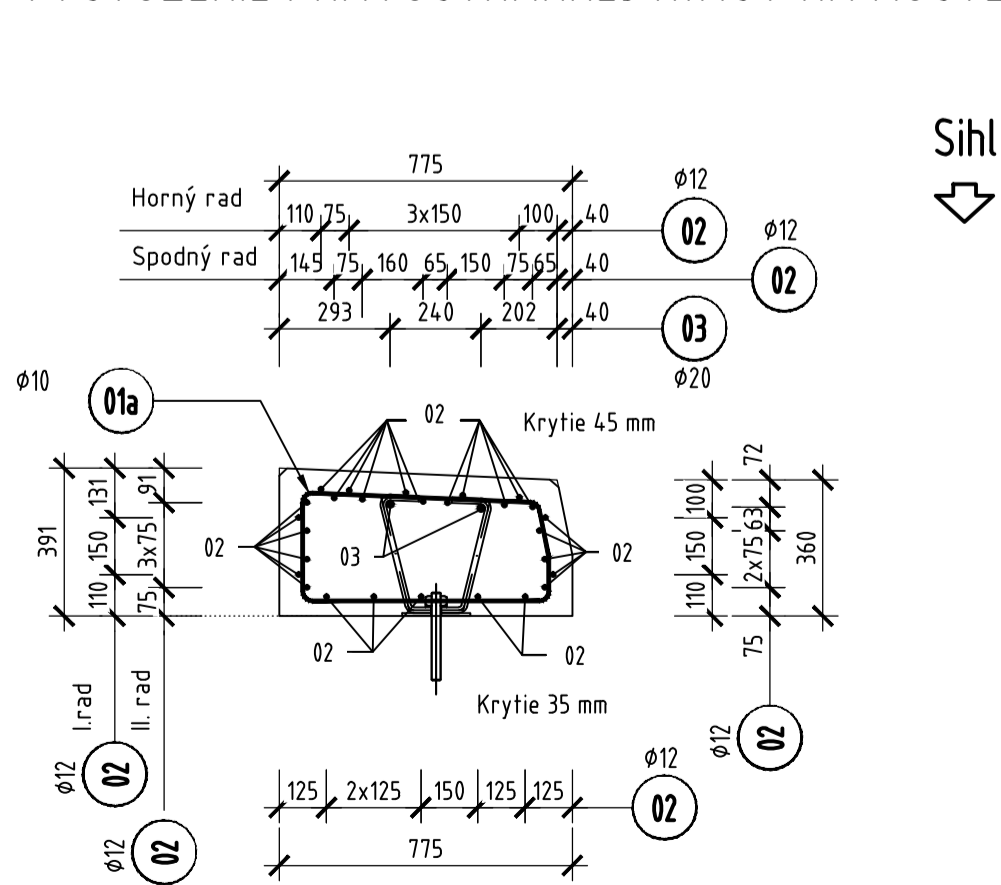
Kokava nad Rimavicou

VÝKAZ VÝSTUŽE

OZN.	Ø (mm)	DĹŽKA 1 KS (mm)	KS	DĹŽKA PODCA Ø (m)		
				Ø10	Ø12	Ø20
01a	10	2020	174	351,48		
01b	10	2080	8	16,64		
01c	10	2120	8	16,96		
02	12	9300	54		502,20	
03	20	9300	4			37,20
04	12	2500	108		270,00	
05	20	2500	8			20,00
DĹŽKA PODCA Ø SPOLU		(m)		385,08	772,20	57,20
HMOTNOSŤ PODCA Ø 1bm		(kg)		0,617	0,888	2,466
HMOTNOSŤ PODCA Ø SPOLU		(kg)		237,6	685,7	14,11
HMOTNOSŤ SPOLU		(kg)			1064,4	

PRIEČNY REZ C-C 1:20

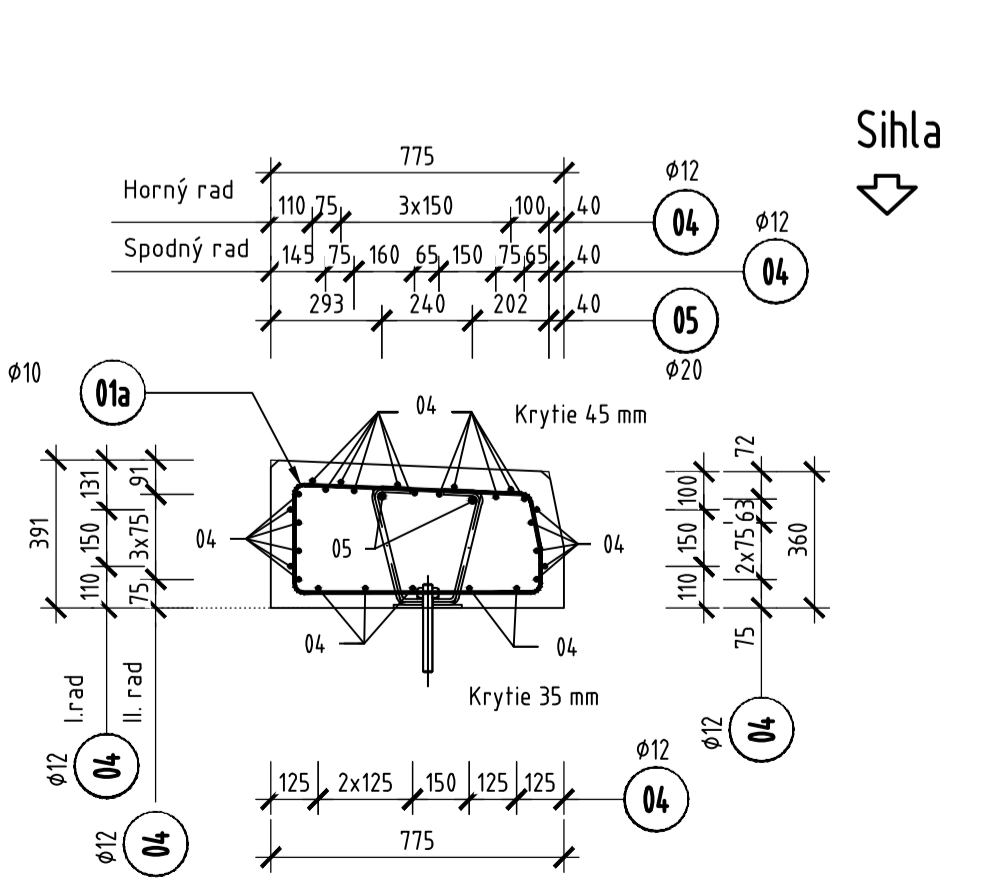
VYSTUŽENIE PRAVOSTRANNEJ RÍMSY NA MOSTE



Priečny rez -vystuženie- platí aj pre ľavostrannú rímsu

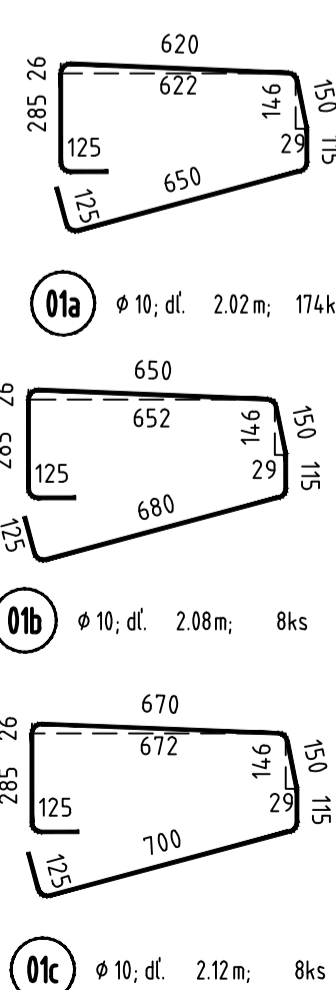
PRIEČNY REZ D-D 1:20

VYSTUŽENIE PRAVOSTRANNEJ RÍMSY NA KRÍDE



Priečny rez -vystuženie- platí aj pre ľavostrannú rímsu

VÝŤAH VÝSTUŽE 1:20



9300

Ø12, dl. 930m, 54ks

Výstuž sa upraví v oblasti prac škáry na mieste

9300

Ø20, dl. 930m, 4ks

Výstuž sa upraví v oblasti prac škáry na mieste

2500

Ø12, dl. 250m, 108ks

Výstuž krídel sa upraví na mieste

2500

Ø20, dl. 250m, 8ks

Výstuž krídel sa upraví na mieste

2500

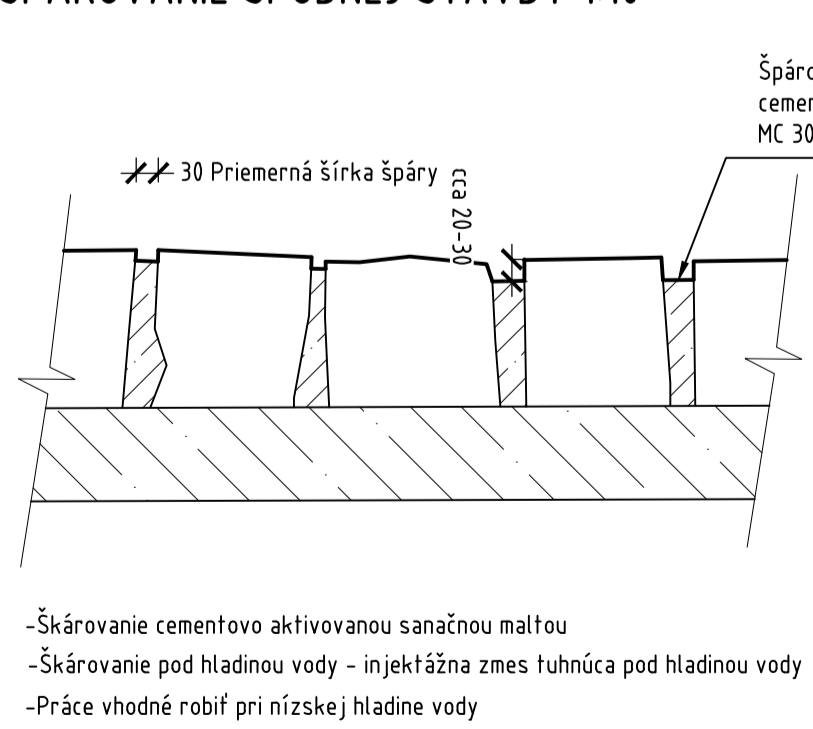
Ø10, dl. 202m, 174ks

Ø10, dl. 202m, 8ks

Ø10, dl. 212m, 8ks

Ø10, dl. 212m, 8ks

ŠPÁROVANIE SPODNEJ STAVBY 1:10



-Škárovanie cementovo aktivovanou sanačnou maltou
-Škárovanie pod hladinou vody - injekčnú zmes ľuňica pod hladinou vody
-Práce vhodné robiť pri nižšej hladine vody

POZNÁMKY:

1. Betónovať sa bude šachovnicovo, rozdiel betónáže jednotlivých celkov je min. 7 dní
2. Povrchová ochrana oceľových častí podľa technického predpisu TP05 / 2013,odtieň vrchnej farby RAL 5017
3. Hĺbka vývrťu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude prevedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
4. Materiál oceľových častí ak nie je uvedené inak S235J2
5. Po zameraní skutočného stavu ríms/mosta je zhotoviteľ povinný prehodnotiť DRS a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- 6.V prípade dlhej technologickej prestávky je nutná povrchová ochrana oceľových častí základným epoxidovým náterom
7. V mieste novej dilatačnej škáry sa pozdĺžna výstuž preruší na mieste, priečna výstuž sa veľajrovňo usporiada na mieste
8. Tesniaca hmota/fmel bude certifikovaná a bude predložená projektantovi na schválenie
9. Bude spracovaný pracovný postup na rezanie špár vo vozovke a bude predložený projektantovi na schválenie. Pred rezaním škár je potrebné overiť polohu rubu jestvujúcej opory.
10. Po čistení povrchu ríms,odrezaní a pred betónážou ríms sa overí existencia a stav pôvodnej dilatačnej škáry v rímsach. Na základe jej skutočného stavu stanoví projektant ďalší postup prác, ktorých výsledkom bude zabezpečenie dilatačných posunov.

211-00

DSP (DRS)

REKONŠTRUKCIA CESTY A MOSTOV II/529 BREZNO – Č. BALOG A III/2724 (52612) KOKAVA NAD RIMAVICOU – UTEKÁČ

STAVEBNÍK:
Banskobystrická regionálna
správa ciest, a.s.
Majorská cesta č. 94
974 69 Banská Bystrica

**Banskobystrická
regionálna správa ciest**

OBJEDNÁVATEL:
Banskobystrický samosprávny kraj
Banská Bystrica
Námestie SNP č. 23
974 01 Banská Bystrica

**BANSKOBYSTRICKÝ
SAMOSPÁRNY KRAJ**

ZHOTOVITEĽ:
HBH PROJEKT spol. s r.o.
HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU:
ING. TOMÁŠ KUBÁČKA

HBH
Projektová kancelária
pre dopravnú a mestskú inžinierstvo
Košatického s. 922/01 BRNO
Č. ZAKAZKY : 2018/0486

VEDÚCI PROJEKTANT	ING. KUBÁČKA	DATAUM	DECEMBER 2018
ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	ING. HADBAŇKOVÁ	FORMÁT	12 A4
VYPRACOVAV	ING. HADBAŇKOVÁ	MIERKA	1:100,1:50,1:20,1:10
KRESLIL	ING. HADBAŇKOVÁ	STUPEŇ PD	DSP (DRS)
KONTROLOVAL	ING. KOLLÁR	ČÍS. ZAKAZKY	BB18_008
KRAJ: BANSKOBYSTRICKÝ	KÚ: UTEKÁČ	ARCHIVNÉ ČÍS.	
NÁZOV VÝKRESU	VÝKRES TVARU, VÝSTUŽE RÍMS A DETAILOV	ČÍS. SUPRÁVY	ČÍS. VÝKRESU
			03